



TANQUE DECANTADOR CAP. 1.000 KG.



MARCA: INDERCO

MODELO: D100

FUNCIÓN: Permitir el proceso de decantación de la miel recolectada.

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO: El Tanque Decantador con capacidad para 1.000 kg. de miel consiste en un depósito cilíndrico en el que se almacena la miel que es aspirada desde la Fosa Recolectora. Esta miel es almacenada a criterio del apicultor y, gracias al proceso de decantación, los materiales sólidos (tales como partículas y otras impurezas) se acumulan en la parte superior del mismo, quedando la miel disponible para su fraccionamiento.

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO: El Tanque Decantador con capacidad para 1.000 kg. de miel es fabricado en acero inoxidable AISI 304 (grado alimenticio), lo que lo hace apto para su contacto directo con alimentos. Sus paredes son de 1,5 mm. de espesor, con costuras soldadas por robot tipo MIG.

El Decantador posee un indicador de nivel de carga mínima y máxima que funciona gracias a un sistema de boya flotante. Cuenta con canilla de evacuación tipo mariposa de 2 pulgadas de diámetro y niple roscado de 2 pulgadas de diámetro, adaptable para llenado. Su fondo es cónico cóncavo, lo que permite un vaciado completo. También cuenta con una tapa de inspección. Sus dimensiones son de 1.000 mm. de altura y 950 mm. de diámetro



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ALTURA: 1.000 mm.

DIÁMETRO: 950 mm.

CAPACIDAD: 1.500 Kg. de miel.

CARACTERÍSTICAS: Indicador de nivel de carga. Canilla de evacuación tipo mariposa (Ø 2"). Niple roscado de Ø 2", adaptable para llenado. Fondo cónico cóncavo. Tapa de inspección.



El equipo descrito en la presente Ficha de Producto cumple con las Directivas 2006/42/CEE, 2006/96 CEE y 2004/108/CEE, lo que lo hacen apto para su comercialización y operación dentro del ámbito de la Unión Europea.

